

Waldburg-Zeil Kliniken  
Reha-Klinik Bad Salzellen  
Chefarztsekretariat Abt. Onkologie/Pneumologie  
Frau Lammel  
Badepark 5

39218 Schönebeck – Bad Salzellen



E.2043.0916.N

*Verantwortlich ist man nicht nur für  
das, was man tut, sondern auch für das,  
was man nicht tut.*

*Laotse*

Sehr geehrte Damen und Herren,

in Zusammenarbeit mit der Magdeburger Krebsliga e.V., der Sachsen-Anhaltischen Krebsgesellschaft e.V. und dem Tumorzentrum Magdeburg e.V. lädt die Reha-Klinik Bad Salzelmen Sie herzlich zum 18. Onko-Tag ein.

**„Fortschritte in der Behandlung von Krebserkrankungen – 2016“**

**Wann:** Samstag, 12.11.2016

**Wo:** Rehabilitationsklinik Bad Salzelmen

**Uhrzeit:** 9.00 bis 12.15 Uhr

Badepark 5

39218 Schönebeck

Telefon: +49 (0) 3928 718-606

Die Teilnahme ist kostenlos

Für die freundliche Unterstützung des wissenschaftlichen Teils der Veranstaltung danken wir:

Hoffmann-La Roche 2000 EUR, Helixor 300 EUR, Novartis 500 EUR, Leo 300 EUR, tic 500 EUR, Janssen Cilag 400 EUR, Sanitätshaus Klinz 500 EUR, Bristol-Myers Squibb 500 EUR, Oxy Care 500 EUR, Coloplast 150 EUR, Pfizer 500 EUR, Bayer 500 EUR, medac 500 EUR, Astra Zeneca 200,00 EUR.

Die Fortbildungsveranstaltung wird von der Ärztekammer Sachsen-Anhalt mit 3 Fortbildungspunkten bewertet.

**Programm 18. Onko-Tag Bad Salzelmen am Samstag, 12.11.2016**

09.00 Uhr	<b>Begrüßung</b> Priv. Doz. Dr. med. habil. Bernd Anger OÄ Dr. med. Bettine Bilsing Abteilung Onkologie/Pneumologie Rehabilitationsklinik Bad Salzelmen	10.05 – 10.35 Uhr	<b>Individualisierte systemische Therapie beim Mamma- karzinom und bei gynäkologischen Krebserkrankungen</b> Dr. med. Hans-Georg Strauß Leitender Oberarzt Klinik und Poliklinik für Gynäkologie Universitätsklinikum Halle
09.05 – 09.35 Uhr	<b>Neues und Etabliertes aus der Uroonkologie – 2016</b> Dr. med. Michael Ludwig Chefarzt der Klinik für Urologie und urologische Onkologie Klinik St. Marienstift Magdeburg	10.35 – 11.15 Uhr	<b>Pause mit Imbiss</b>
		11.15 – 11.45 Uhr	<b>Ist die Operation von Lungenmetastasen noch aktuell?</b> Dr. med. Steffen Drewes Chefarzt Thorax- und Gefäßchirurgie Fachkrankenhaus Coswig
09.35 – 10.05 Uhr	<b>Neue Ansätze zur Behandlung von Lymphomen</b> Priv. Doz. Dr. med. Lutz Müller Leitender Oberarzt Universitätsklinik und Poliklinik für Innere Medizin Onkologie/Hämatologie/Hämostaseologie Universitätsklinikum Halle	11.45 – 12.15 Uhr	<b>Fortgeschrittene Hauttumoren: noch effektivere zielgerichtete und immunologische Therapien</b> Dr. med. Daniela Göppner Oberärztin der Universitätsklinik Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg
		12.15 Uhr	<b>Verabschiedung und Ende der Veranstaltung</b> Priv. Doz. Dr. med. habil. Bernd Anger

**18. Onko-Tag in Bad Salzelmen am Samstag, 12.11.2016, 09.00 – 12.15 Uhr**

Rückantwort bitte an die Reha-Klinik Bad Salzelmen

**Fax:** +49 (0) 3928 718-699

**Telefon:** +49 (0) 3928 718-606

**E-Mail:** anke.lammel@wz-kliniken.de

Ich nehme teil, mit \_\_\_\_\_ Personen

Datum:

Name/Stempel:

Anschrift:

Telefon-Nr.: